

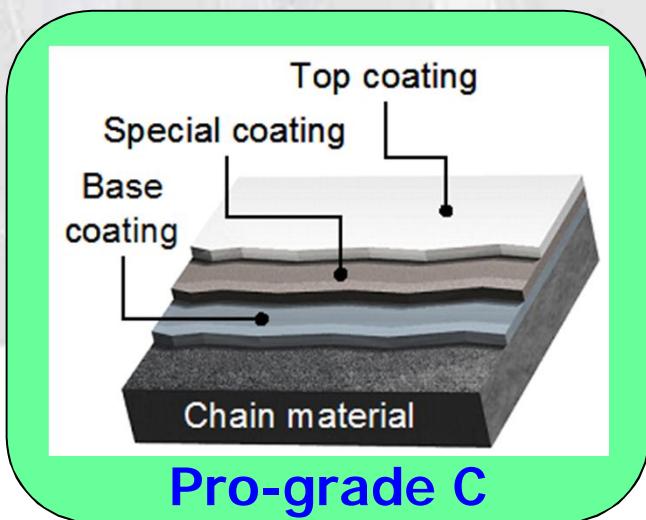


# *TSUBAKI: Corrente Neptune*



# Corrente Neptune

Tratamento superficial adequado nos componentes da corrente



**Pro-grade C:** Revestimento com 3 camadas

Base: Zinco

Revestimento Especial: Zinco + Alumínio

Revestimento final: Resina

**Camada com maior espessura e com melhor performance para resistência à corrosão;**

# Proteção à Corrosão Superior

(Teste de Imersão com água salobra)

Tsubaki NEPTUNE



Sem corrosão com  
700 hrs

Outros Concorrentes



Alta corrosão 0-  
100 hrs

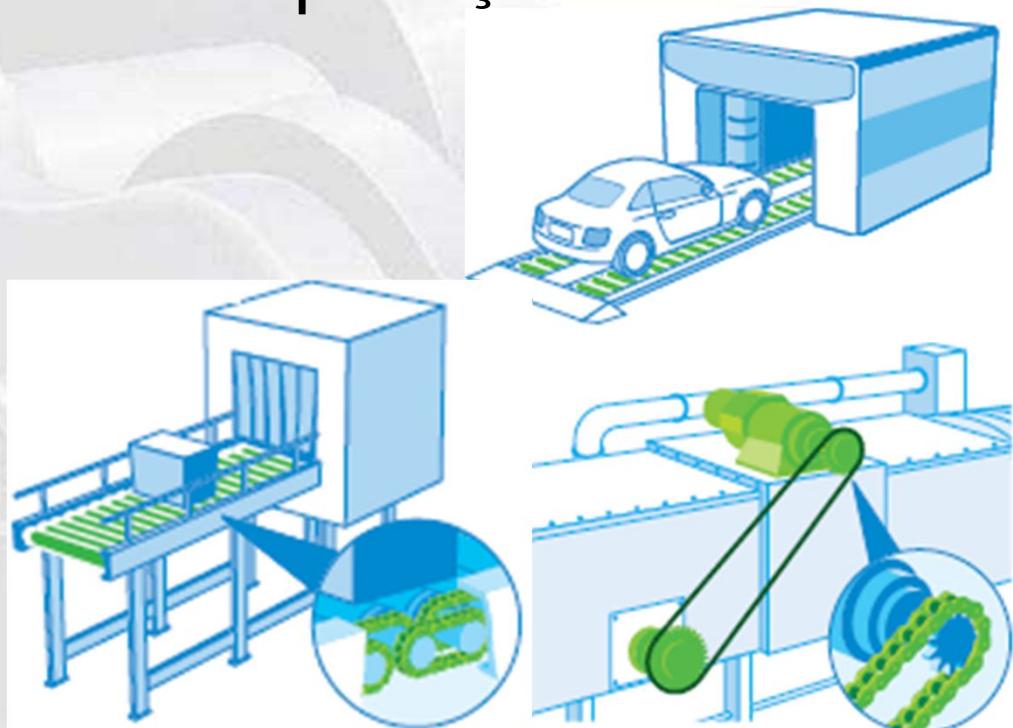
# Especificação da Corrente Neptune

- Propriedade Mecânica igual a corrente padrão Aço Carbono;
- Não possui substâncias proibidas como Cromo Hexavalente / Cádmio;
- Temperatura de Aplicação:  
-10 °C ~ 150 °C
- Fora desta faixa de temperatura: Consultar a Tsubaki para avaliação
  - Tratamento Superficial:  
Os componentes são individualmente tratados superficialmente

# Oportunidades de Aplicação

→ Indicado para aplicações onde existe a necessidade de proteção contra ambiente corrosivo e alta carga de trabalho;

- Alimentação (sem contato direto);
- Área de Lavagem;
- Fábrica de Blocos de Alvenaria;
- Automotivo: Cabine de Lavagem;
- Qualquer outro ambiente úmido ou aplicações externas;
- Siderurgia



# Porque trocar por TSUBAKI?

Temos o **Melhor Custo Benefício do Mercado**, pois reduziremos significativamente a frequência de parada de linha para manutenções nas Correntes, redução de alongamento excessivo e eliminando eventuais quebras;

Melhor Qualidade e a mais recente Tecnologia do Mercado;

Oferecemos relatório de inspeção das Correntes como Pós Venda para auxílio em manutenções técnicas;

Produtos fabricados no Japão

Avançado Centro Tecnológico para os novos desenvolvimentos;

Temos as soluções com Correntes Específicas para várias aplicações, ou seja, correntes de Aço Carbono, Aço Inox, Lambda, Neptune, Plásticas, etc;

