



Corrente de rolete Pesado, super e ultra Passo duplo Elevação - AL e BL



Aço-carbono e aço inoxidável Pino oco Lambda® Xceeder® (Vedação com feltro)



Aço inoxidável Niquelado Neptune® Poly Steel



Padrão BS/DIN Energy Series® (óleo e gás) Termoformagem Gripper • Embalagem a vácuo



Transporte de lata Transporte de madeira Fluxo livre Feltro sob medida



Corrente de rolo Aço inoxidável Especiais Smart Tooth com indicadores de desgaste



Dupla única Passo duplo Feixes múltiplos Pêla



TRANSMISSÃO Maniveladas e placa reta Rolletes transportadores Pino estendido Aditamentos tipo A ou K



TRANSPORTADOR DE MATERIAIS BARRA E PINO Aditamentos tipo G Aditamento tipo M Estilo A e B Linear fixo e flexível duplo



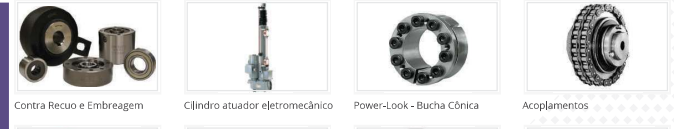
BUCHA SOLDADA BUCHA DE AÇO VEDADA Corrente de arraste Bucha de aço Aditamento tipo K Corrente com vedação



CORRENTE FORJADA Tipo X Barloop De acionamento tipo Caterpillar



ESPECIALIDADE Biplanar Bar Screen Rolletes centrais e contrapinadas Puxador reto e contínuo forjado para mineração Rolletes laterais Bar Screen



Contra Recuo e Embreagem Cilindro atuador eletromecânico Power-Look - Bucha Cônica Acoplamentos



Redutor Relé de choque/proteção contra sobrecarga Protetor contra torque e limitador de torque Protetor linear

**Lambda**  
Corrente Autolubrificante

Bucha com Óleo Impregnado

Placas Fosfatizadas

Pinos Niquelados

Aumente sua produtividade com o uso das correntes **Lambda**, menos manutenção, operação mais limpa, maior produtividade e vida útil mais longa.

**Longa Vida Útil Sem Lubrificação**

Mesmo sem lubrificação, uma longa vida útil é possível em função da eficiência da bucha Lambda especial impregnada com óleo.

Gama de temperatura ambiente (-10°C a +60°C / +14°F a +140°F)  
Comparação em instalações internas (operação não-lubrificada)

Corrente de roletes RS padrão

Padrão Lambda Anterior (antes de julho de 1997)

Nova Geração Lambda

Tempo de operação

• Duração muito superior em relação a corrente em aço carbono sem lubrificação.

**Neptune® Chain**

A **Tsubaki** desenvolveu um tratamento original de superfície que oferece a mais alta resistência à corrosão na indústria.

**Estrutura do revestimento da Neptune**

- Resina Especial
- Alumínio
- Zinco
- Corrente aço Carbono

	Resistência à Corrosão		Resistência Química	
	Teste "Salt Spray"	1000 ppm Hipoclorito de sódio	5% Hidróxido de sódio	5% Hidróxido de sódio
Nova Geração Neptune	700 horas	2000 horas	2000 horas	2000 horas
Padrão Neptune Anterior	700 horas	200 horas	15 horas	15 horas

\* Teste em Salt Spray do modelo 100 e 100-2 (30T)

As correntes NEP são revestidas para alta resistência à corrosão, graças ao seu revestimento triplo de zinco, alumínio e resina especial, onde aliamos a resistência mecânica do aço carbono com a resistência à corrosão.

[www.tsubaki.ind.br](http://www.tsubaki.ind.br)