

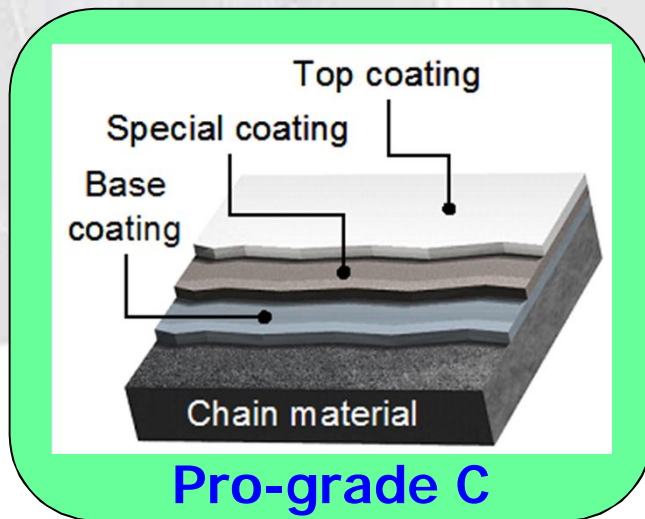


TSUBAKI: Corrente Neptune



Corrente Neptune

Tratamento superficial adequado nos componentes da corrente



Pro-grade C: Revestimento com 3 camadas

Base: Zinco

Revestimento Especial: Zinco + Alumínio

Revestimento final: Resina

Camada com maior espessura e com melhor performance para resistência à corrosão;



Proteção à Corrosão Superior

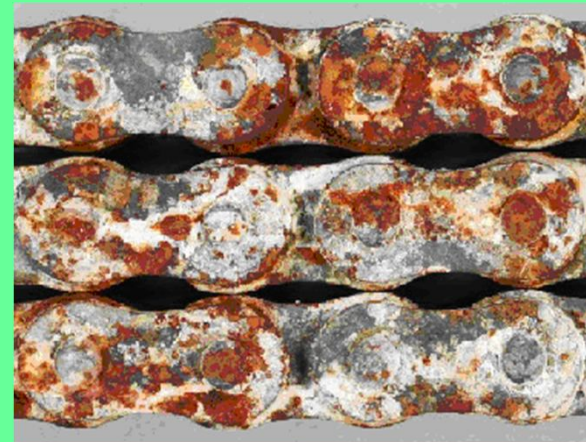
(Teste de Imersão com água salobra)

Tsubaki NEPTUNE



**Sem corrosão com
700 hrs**

Outros Concorrentes



**Alta corrosão 0-
100 hrs**

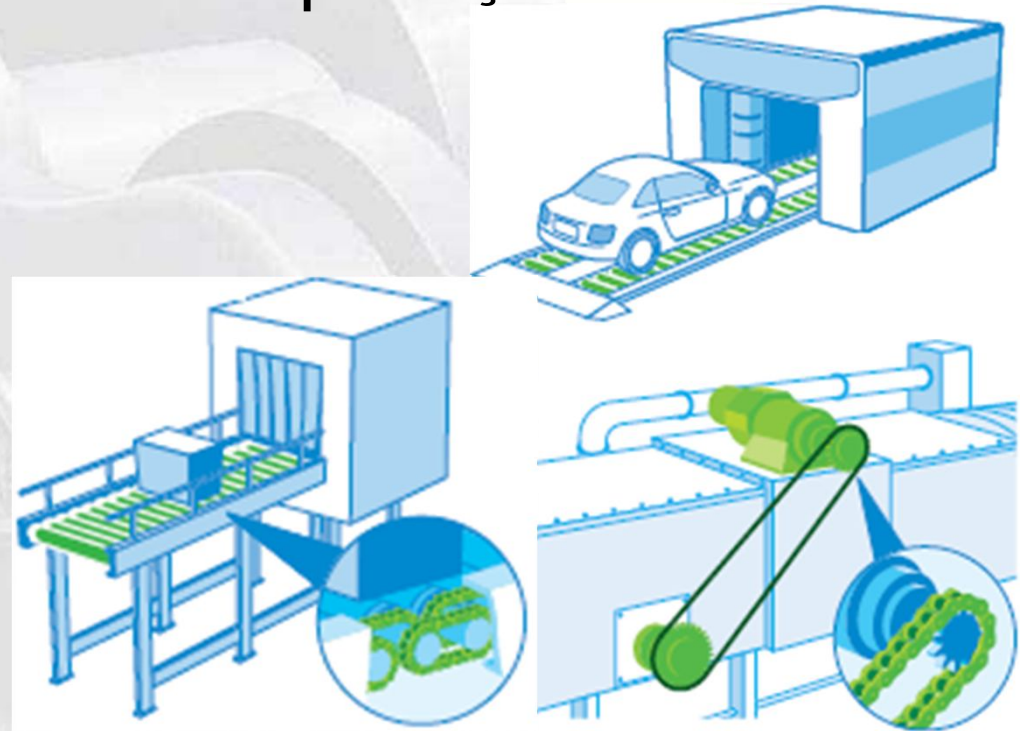
Especificação da Corrente Neptune

- Propriedade Mecânica igual a corrente padrão Aço Carbono;
- Não possui substâncias proibidas como Cromo Hexavalente / Cádmio;
- Temperatura de Aplicação:
-10 °C ~ 150 °C
- Fora desta faixa de temperatura: Consultar a Tsubaki para avaliação
 - Tratamento Superficial:
Os componentes são individualmente tratados superficialmente

Oportunidades de Aplicação

→ Indicado para aplicações onde existe a necessidade de proteção contra ambiente corrosivo e alta carga de trabalho;

- Alimentação (sem contato direto);
- Área de Lavagem;
- Fábrica de Blocos de Alvenaria;
- Automotivo: Cabine de Lavagem;
- Qualquer outro ambiente úmido ou aplicações externas;
- Siderurgia



Porque trocar por TSUBAKI?

Temos o **Melhor Custo Benefício do Mercado**, pois reduziremos significativamente a frequência de parada de linha para manutenções nas Correntes, redução de alongamento excessivo e eliminando eventuais quebras;

Melhor Qualidade e a mais recente Tecnologia do Mercado;

Oferecemos relatório de inspeção das Correntes como Pós Venda para auxílio em manutenções técnicas;

Produtos fabricados no Japão

Avançado Centro Tecnológico para os novos desenvolvimentos;

Temos as soluções com Correntes Específicas para várias aplicações, ou seja, correntes de Aço Carbono, Aço Inox, Lambda, Neptune, Plásticas, etc;

